



REPUBLICA DOMINICANA  
MINISTERIO DE TRABAJO  
"Año de la Innovación y la competitividad"

Ofic.079/2019

Provincia Santo Domingo, RD.  
24 de Abril del Año 2019.-

Al

: Lid. Ana Virginia Solano  
: Directora administrativa

Asunto : Solicitud de Chacabanas y T-sher (poloche)

Distinguida Directora:

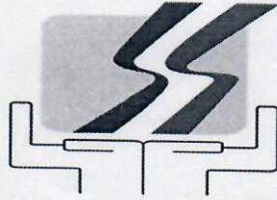
Saludos, por este medio solicitamos sean comprados las vestimentas anexas para ser usados por el personal que labora en la Representación Local de la Provincia Santo Domingo Este en el día de la inauguración de la misma.

Sin otra particular y agradeciendo su colaboración. Le saluda,

Atentamente,

**Dra. Marta Noris Pantaleón**  
Representante Local de Trabajo





**MINISTERIO DE TRABAJO**  
**“Año de la Innovación y la Competitividad”**

Santo Domingo D.N  
29 de marzo 2019.-

DEPPETI- 98-03-2019

**A la:** Licda. Ana Virginia Solano  
Directora Administrativa.

**Asunto:** Requerimiento de 40 **Banderas del Ministerio de Trabajo**

**Anexo:** Fotos y Ficha Técnica

**Distinguida Directora:**

Mediante la presente tenemos a bien solicitarle la compra de **40 Banderas** para cada una de las Representaciones Locales de Trabajo, debido a que en todas las actividades que hacemos con diferentes instituciones que forman el Comité Directivo Nacional (CDN) y las Células de Vigilancia (CV) en los municipios del país **NO** aparece reflejada la presencia del Ministerio de Trabajo debido a que no tenemos Bandera de la Institución en las diferentes RLT.

Como muestra de lo anteriormente expresado le estamos anexando algunas fotos de las últimas actividades en que hemos participado con las entidades que forman los Comités Directivos Locales (CDL).

Esperando contar con su acostumbrada colaboración,

*Muy Atentamente,*

**Dr. Enemencio Federico Gomera**

Director de Políticas de Prevención y Erradicación del Trabajo Infantil



FECHA:

*Bethouca Baez*

04/04/19 HORA: 10:49 AM



MINISTERIO DE TRABAJO  
"AÑO DE LA INNOVACIÓN Y LA COMPETITIVIDAD"

Santo Domingo, D. N.  
4 de abril 2019

DEPPETI 94-04-2019

**A LA:** Licda. Ana Virginia Solano  
Directora Administrativa *Ae1*

**ASUNTO:** COMPRA DE T-SHIRT, POLO-SHIRT y GORRAS

**ANEXO:** ARTE T-SHIRT, POLO-SHIRT y GORRAS

*Distinguida Directora:*

Cortésmente nos dirigimos a usted, con la finalidad de solicitarle la compra de:

- A) 550 T-SHIRT DE COLOR AMARILLO POLLITO, PARA NIÑ@S DE 6 A 15 AÑOS, EN LOS SIZE 6, 8, 12, 14, S, M

TAMAÑO	CANTIDAD
6	50
8	70
10	100
12	100
14	100
S	80
M	50

- B) 150 POLO-SHIRT DE COLOR AMARILLO POLLITO PARA ADULTOS

TAMAÑO	CANTIDAD
XXL	02
XL	16
L	32
M	55
S	45

- C) 200 GORRAS DE COLOR AMARILLO POLLITO PARA ADULTOS



Para la Conmemoración del día mundial Contra el Trabajo Infantil, que será el 12 de junio del 2019.

Esperando contar con su acostumbrada colaboración, se despide

*Muy Atentamente,*

**Dr. Enemencio F. Gonera**  
Director de Políticas de Prevención y Erradicación del Trabajo Infantil.-



EFG/jr

**NOTA: ESTOS T-SHIRT, POLO-SHIRT Y GORRAS LLEVAN UN ARTE DE LA CONMEMORACION, Y DEBEN DE ESTAR PARA EL DIA 3 DE JUNIO del 2019.-**